



ЗАБЕЛЕЖКА:
Носещата стоманена конструкция се изработва чрез заваряване с минимална дължина на забарките $L=50\text{мм}$ и катет на шва, равен на дебелината на по-тънкия от съединяваните елементи.
Заварките да се изпълняват по целия допирен контур.

Спецификация на материалите					
поз	означение	наименование	бр	материал	забележка
1	PUEFS 23-18/1,2 18 kV, 122 kVAr, 1,2 µF	Кондензаторен елемент, по 2 бр/ фаза	6	38 kg	ZEZ Silko
2	M 8x40 клас на якост 8.8	Болт с гайка и шайба за монтаж на кондензаторен елемент	9		
3	U6,5, L=145 mm	Стомана П-образна горещовалцована	12	10,23 kg	
4	U6,5, L=360 mm	Стомана П-образна горещовалцована	6	12,75 kg	
5	M 8x40 клас на якост 8.8	Болт с гайка за монтаж на стоманена конструкция	6		
6	35 kV, 6 kN	Подпорен изолатор закрит монтаж	6		
7	M 8x60 клас на якост 8.8	Болт с гайка за монтаж на подпорни изолатори	24		
8	200x200x8 mm	Стоманена планка с отвори	6	15,06 kg	
9	U8, L=1500 mm	Стомана П-образна горещовалцована	2	21,15 kg	
10	U8, L=560 mm	Стомана П-образна горещовалцована	4	15,80 kg	

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: "ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЕН СИСТЕМЕН ОПЕРАТОР" ЕАД						
ПРОЕКТАНТ:  ЕЛЕКТРО ЕНЕРГОПРОЕКТ						
ОБЕКТ: П/см "ДОБРУДЖА" 400/220/110 кV РЕКОНСТРУКЦИЯ НА УРЕДБА 31,5 кV						
ЧАСТ: ЕЛЕКТРО-ПЪРВИЧНА КОМУТАЦИЯ			ТОМ №	-	ДАТА: 2015. 08	ФАЗА: РП
			ФОРМАТ:	A3	МАЩАБ: 1: 20	ЛИСТ: 1/1
Име на чертежа: МОНТАЖ НА КОНДЕНЗАТОРНА БАТЕРИЯ КЪМ ТРАФО ВХОД АТ-402			чертеж № 52-41484			
СЪГЛАСУВАЛИ:						
ДЛЪЖНОСТ	ИМЕ	ПОДПИС	СПЕЦИАЛНОСТ	ИМЕ	ПОДПИС	
ПРОЕКТАНТ	К. КРУМОВ					
ГЛИНЖЕНЕР	инж. К. БУРВАНОВ					
Зам.УПРАВИТЕЛ	инж. ЦВ. ЦВЕТАНОВ					
Информацията, съдържаща се в този документ е собственост на "ЕЛЕКТРОЕНЕРГОПРОЕКТ" ООД на основание на чл.3, ал.1, т.8 от ЗАПСП и чл. 162, ал.2 и ал. 3 от ЗУТ. Никаква част от този документ не може да се репродуцира под каквато и да било форма, както и да се предава на трети страни без разрешението на "ЕЛЕКТРОЕНЕРГОПРОЕКТ" ООД в писмена форма.						